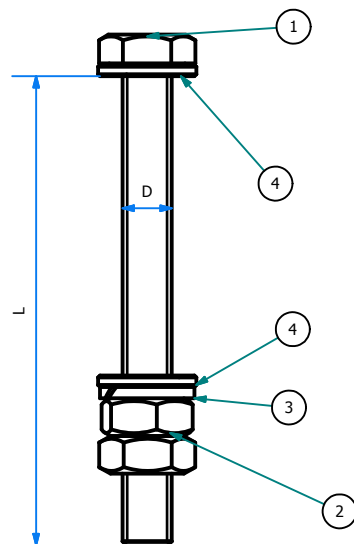


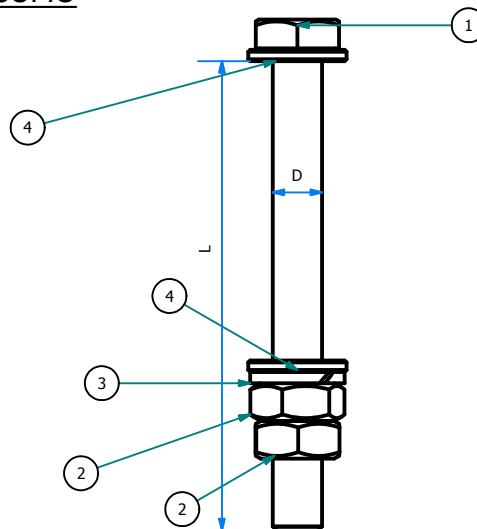
VISTAS DEL INSUMO



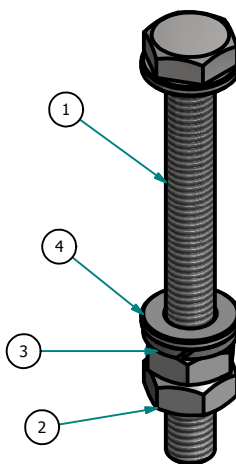
VISTA FRONTAL
ESC: 1 : 2)



VISTA DE PLANTA
ESC: 1 : 2



VISTA DE PERFIL
ESC: 1 : 2



VISTA ISOMETRICA
ESC: 1 : 2

CARACTERISTICAS TECNICAS DEL INSUMO

PARTS LIST			
ELEMENTO	CTDAD	Nº DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
1	1	P-RS0802	PERNOS
2	2	P-RS0839	TUERCA DE AoGo
3	1	P-RS0840	ARANDELAS DE PRESIÓN
4	2	P-RS0838	ARANDELA PLANA DE AoGo

TABLE	
CODIGO	INSUMO
I-RS080201	PERNO MAQUINADO L= 50 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080202	PERNO MAQUINADO L= 127 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080203	PERNO MAQUINADO L= 152 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080204	PERNO MAQUINADO L= 178 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080205	PERNO MAQUINADO L= 203 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080206	PERNO MAQUINADO L= 229 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080207	PERNO MAQUINADO L= 254 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080208	PERNO MAQUINADO L= 279 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080209	PERNO MAQUINADO L= 305 mm, D= 13 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080210	PERNO MAQUINADO L= 75 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080211	PERNO MAQUINADO L= 127 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080212	PERNO MAQUINADO L= 152 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080213	PERNO MAQUINADO L= 178 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080214	PERNO MAQUINADO L= 203 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080215	PERNO MAQUINADO L= 229 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080216	PERNO MAQUINADO L= 254 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080217	PERNO MAQUINADO L= 279 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP
I-RS080218	PERNO MAQUINADO L= 305 mm, D= 16 mm C/T/C/2A/AP



MATERIALES Y EQUIPOS ESTANDARIZADOS
SISTEMA ECONOMICAMENTE ADAPTADO

GERENCIA DE PROYECTOS ESPECIALES
OFICINA DE NORMAS Y ESTANDARIZACIÓN

PERNO MAQUINADO

DISEÑO:	ELABORADO:	FECHA ELABORACION:	SECTOR TÍPICO:	LAMINA:
ELSE	CCYT	FEB-2016	2,3,4,5,6,SER	
MODIFICADO:	REVISADO:	FECHA REVISION:	ZONA DE TRABAJO:	
GPN	JJD	MAR-2016		
CODIGO ELSE:	APROBADO:	FECHA APROBACION:		
	SCN	MAR-2016		
CODIGO SICODI:	CODIGO FAM:			
	I-RS0802			
VERSION:	VER.: 02			

I-RS0802