

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: RS0829 VERSIÓN: VER.: 02
	ABRAZADERA TIPO UNIFIX	FECHA: JUL-2016 PÁGINA: 1 de 2

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA RS0829

ABRAZADERA TIPO UNIFIX

La abrazadera tipo unifix será de acero galvanizado en caliente de acuerdo a las recomendaciones de las normas descritas en el numeral 2 de ésta especificación. Las abrazaderas partida triple para pastoral, son elementos de características geométricas y mecánicas, que permiten adaptarse a los postes utilizados en redes eléctricas de distribución de baja tensión, están formadas por un elemento de forma circunferencial con “pestañas”, si la abrazadera es estampada en frío, el acero debe ser de bajo silicio, (según A34 SAE1010 o SAE 1020), o en su defecto, deberá ser estampada en caliente.

Serán galvanizadas de acuerdo a las normas ANSI A 153.

Las abrazaderas serán totalmente galvanizadas por inmersión en caliente y deben estar libres de burbujas, áreas sin revestimiento, depósitos de escoria, manchas negras y cualquier otro tipo de inclusiones o imperfecciones.

La clase de galvanización y las características del material se describen en la tabla de datos técnicos garantizados.

Todas las abrazaderas estarán provistas de sus respectivos pernos, tuercas, arandelas, arandelas de presión y contratueras.

Doblado en caliente.

La temperatura máxima permitida es de 650° C. el fabricante debe garantizar esta temperatura sobre la platina.

Requisitos del Acabado

Las abrazaderas deben ser de una sola pieza, libres de soldaduras, libres de deformaciones, fisura, aristas cortantes y defectos de laminación, no se permiten dobleces ni rebabas en las zonas de corte, perforadas o punzadas.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

N°	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
	<u>ABRAZADERA TIPO UNIFIX</u>			
1.1	FABRICANTE			
1.2	MATERIAL		ACERO SAE 1020	
1.3	NORMA DE FABRICACIÓN			
1.4	CLASE DE GALVANIZADO SEGÚN ASTM		B	
1.5	DIMENSIONES			
1.5.1	ANCHO	mm	25 31 38	
1.5.2	DIÁMETRO	mm	19 25 32 38 51	
1.5.3	ESPESOR PLATINA	mm	4,67	
1.6	CARGA MÍNIMA DE TRACCIÓN	kN		
1.7	MASA POR UNIDAD	kg		