

	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS	CÓDIGO: RS0802 VERSIÓN: VER.: 02
	PERNO MAQUINADO	FECHA: JUL-2016 PÁGINA: 1 de 1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA RS0802

PERNO MAQUINADO

Serán de acero forjado y galvanizado en caliente. La cabeza de estos pernos será de forma cuadrada y estarán de acuerdo con la norma ANSI C135-1.

Las tuercas y contratuercas serán también cuadradas.

Los pernos serán de 13 y 16 mm de diámetro y longitudes de acuerdo a las láminas del proyecto.

Las cargas de rotura mínima serán de 35 kN.

Cada perno maquinado deberá ser suministrado con una tuerca cuadrada y su respectiva contratuerca cuadrada de doble concavidad, las que estarán debidamente ensambladas al perno

TABLA DE DATOS TÉCNICOS GARANTIZADOS

N°	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR REQUERIDO	VALOR OFERTADO
	<u>PERNOS MAQUINADOS</u>			
1.1	FABRICANTE			
1.2	MATERIAL		ACERO SAE 1020 FORJADO	
1.3	NORMA DE FABRICACIÓN		IEEE C135.1	
1.4	CLASE DE GALVANIZADO SEGÚN ASTM		B	
1.5	CARGA DE ROTURA MÍNIMA	kN	35	
1.6	LONGITUDES	mm	50 75 127 152 178 203 229 254 279 305	
1.7	DIÁMETROS	mm	13 – 16	
1.8	MASA POR UNIDAD	kg	0,1 – 0,6	